

RUBIA
ENGINE OIL

Es hora de confiar en
el aceite de su motor

200+
APPROVALS
FROM
HEAVY VEHICLE
MANUFACTURERS*

* Para la gama RUBIA en su totalidad



TotalEnergies



services.totalenergies.es



Índice

TotalEnergies, una compañía multi-energías	4
Tecnología de aceite de motor, aprobada por los fabricantes de camiones	5
Rubia cuida de su motor	6
Rubia Optima con tecnología Inno-Boost	8
Rubia Tir con tecnología Pro-Efficient	10
Rubia Fleet con tecnología Clean-Shield	12
Rubia Fuel Economy	14
Anac Transport	15

RUBIA

ENGINE OIL

I+D de vanguardia en la innovación de lubricantes durante más de 60 años

TotalEnergies es un líder mundial en la fabricación y comercialización de lubricantes. Tenemos 41 plantas de producción en todo el mundo y más de 5.800 empleados en 160 países. Total Lubricantes ofrece productos y servicios innovadores, eficientes y responsables con el medio ambiente, desarrollados por más de 130 investigadores en su centro de I+D. TotalEnergies es un socio de elección para los mercados automovilístico, industrial y marino.

Una compañía energética, líder a nivel mundial

TotalEnergies Marketing & Servicios desarrolla y comercializa productos derivados del crudo del petróleo, junto con todos los servicios asociados. Nuestros 31.000 empleados están presentes en 107 países y nuestra oferta de productos y servicios se vende en 130 países. Cada día, TotalEnergies Marketing & Servicios sirve a más de 8 millones de clientes en nuestra red de más de 16.000 estaciones de servicio en 62 países. Como 4º distribuidor de lubricantes del mundo y líder como distribuidor de productos petrolíferos en África, TotalEnergies Marketing & Servicios opera 50 plantas de producción en todo el mundo donde fabricamos lubricantes, asfaltos, aditivos, fluidos especiales y fluidos que sustentan nuestro crecimiento.

TotalEnergies, una compañía multi-energías

TotalEnergies es un importante actor en el mercado energético, que produce y comercializa combustibles, gas natural y electricidad de bajas emisiones de carbono. Nuestros 105.000 empleados están comprometidos con una mejor energía que sea más segura, más asequible, más limpia y accesible para el mayor número de personas posible. Con actividades en más de 130 países, nuestra ambición es convertirnos en la principal empresa de energía responsable.

Aceite de motor tecnología aprobada por los fabricantes de fabricantes de camiones



* Para la gama RUBIA en su totalidad

Los productos Rubia cuentan con más de 200 homologaciones por los principales Fabricantes de Vehículos Industriales

(Fabricantes de Equipos Originales -OEMs-)

Estas homologaciones certifican que los productos RUBIA son 100% compatibles con la tecnología de los motores de los pertinentes fabricantes.

Productos premium y soluciones hechos a medida para aumentar su eficacia operacional

TotalEnergies aumenta el tiempo de funcionamiento y reduce los costes de mantenimiento, gracias a su gama de lubricantes de primera calidad RUBIA, verificada en condiciones reales durante los ensayos de flota y homologada por los fabricantes de vehículos pesados, y su Sistema de Gestión de Flotas ANAC, basado en el análisis de aceites usados y con el apoyo de su equipo técnico.

TotalEnergies diseña lubricantes a medida en su centro de I+D de última generación en Francia. Los productos se desarrollan en estrecha colaboración con los fabricantes de vehículos pesados para satisfacer a sus sofisticados y más exigentes requisitos técnicos.



Rubia cuida de su motor



Longevidad del motor: protección contra el desgaste mecánico

Los productos RUBIA se desarrollan con moléculas especiales formando una fuerte capa sobre las superficies metálicas, reduciendo el desgaste metálico en presencia de altas presiones y temperaturas extremas, prolongando así la vida del motor.



Motores más suaves y eficientes: mejor limpieza del motor

Las avanzadas moléculas activas RUBIA evitan la formación de depósitos perjudiciales; manteniéndolos dispersos. Estos productos mejoran la longevidad del motor y lo hacen funcionar de una manera más suave y eficiente.



Intervalos de cambio alargados: resistencia a la oxidación

Los aceites de base sintéticos con destacados aditivos antioxidantes incrementan la resistencia de los productos RUBIA a la oxidación, incluso bajo temperaturas extremas, extendiendo así los intervalos de cambio.



Menor consumo de aceite: mejor protección contra el desgaste y limpieza del motor

Los productos RUBIA con aditivos especiales anti-desgaste minimizan la cantidad de lubricante que entra en la cámara de combustión, y de esa manera, reducen el consumo de aceite.



Longevidad del material, reducción de los costes de mantenimiento: compatibilidad con los sistemas de post-tratamiento de gases

Con su tecnología «Low-SAPS» (bajo contenido en cenizas sulfatadas, fósforo y azufre), los productos RUBIA evitan la obstrucción de los filtros de partículas diésel (DPF) y protegen los motores diésel equipados con sistemas de post-tratamiento, reduciendo los costes de mantenimiento y protegiendo el medio ambiente.



Propiedades Fuel Economy: excelente protección incluso con bajas viscosidades

Los aceites para motores pueden proporcionar beneficios en Fuel Economy, mediante el control de la viscosidad y reducción de fricción. Al reducir la viscosidad del lubricante se reduce la fricción general en el motor, lo que proporciona ahorro de combustible. La gama RUBIA FE está homologada por los Fabricantes de Vehículos Pesados para su uso en los motores para lograr sus objetivos Fuel Economy.



Rubia Optima con Tecnología Inno-Boost



Listo para el próximo capítulo de tecnología de motor

Los productos Rubia Optima ofrecen una excelente protección del motor y de los sistemas de post-tratamiento, con intervalos de cambio prolongados, para los motores más modernos y menos contaminantes.

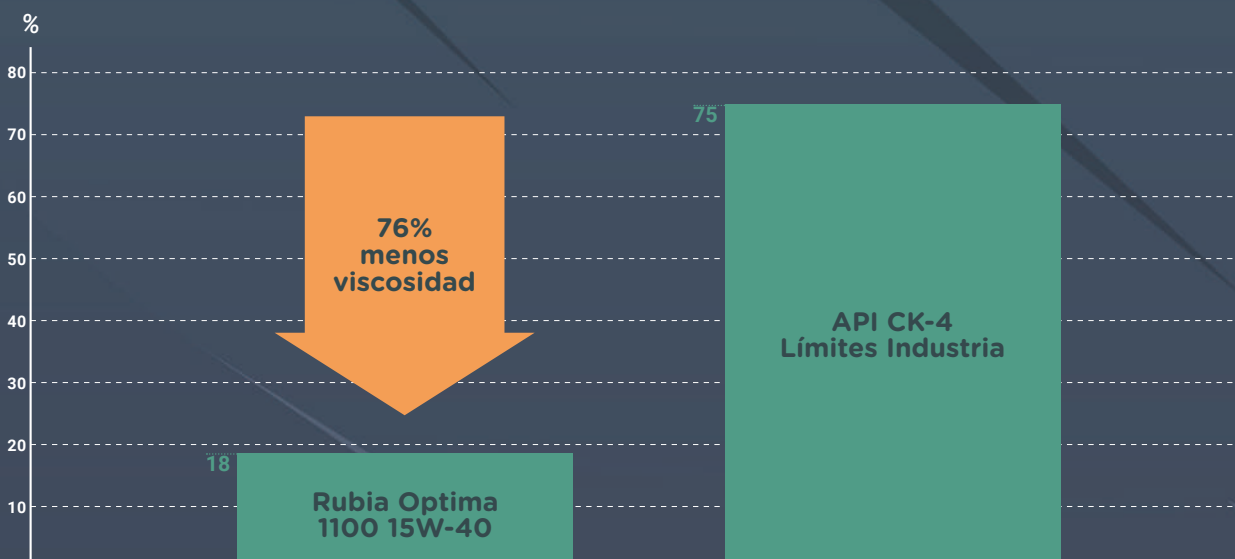
Beneficios del uso Rubia Optima con Tecnología Inno-Boost

- Mayor tiempo de funcionamiento y menores costes de mantenimiento
- Excede las especificaciones API CK-4 Y FA-4
- Mayor vida útil del lubricante
- Excelente longevidad del equipo

Los productos Rubia Optima, formulados con la tecnología Inno-Boost, incorporan la combinación correcta de fuertes moléculas antioxidantes. Estas moléculas activas inhiben la formación de radicales y mantienen intactas las cadenas de hidrocarburos. Como resultado, la viscosidad del lubricante permanece estable, a la vez que mantiene sus propiedades durante más tiempo.

Hasta 76% de mejora contra el aumento de la viscosidad en comparación con los límites API CK-4.*

* Ensayo Volvo T13 (KV 40 Aumento de la Viscosidad 300-360h)



Rubia gama de productos



* Para la gama RUBIA en su totalidad



Rubia Optima con Tecnología Inno-Boost

está diseñado y homologado para los motores de última tecnología y ofrece una excelente longevidad del motor con intervalos de cambio e aceite extendidos.

Especificación: API FA-4

- La más avanzada Especificación API.
- Excepcionales beneficios de ahorro de combustible: la gama Rubia Optima, con sus productos API FA-4, demuestra unas propiedades extra de ahorro de combustible gracias a la innovadora tecnología de lubricantes Total. Estos productos tienen una menor viscosidad de Alta Temperatura de Cizallamiento (HTHS) (entre 2,9cP y 3,2cP) comparado con los productos convencionales de ahorro de combustible (a partir de 3,5cP). La reducción del HTHS de 3,5cP a 3,0cP aportaría de media un 0,5% más de ahorro de combustible en comparación con los productos convencionales de ahorro de combustible, según los principales Fabricantes de Vehículos Pesados.
- Para los motores más recientes con retro-compatibilidad limitada. Por favor, siga las recomendaciones del fabricante.

Nombre Producto	Tecnología de Aceite Base	Extra Fuel Economy	Low-SAPS	Especificaciones Internacionales	OEM Homologaciones	Cumple con los requisitos de (OEM)
Rubia Optima 5100 XFE 5W-20	TOTALMENTE SINTÉTICO	✓	✓		MAN M 3977	
Rubia Optima 4100 XFE 5W-30	TOTALMENTE SINTÉTICO	✓	✓	API FA-4	Volvo VDS-5, Renault Trucks RLD-5, Mack EO-S 5, MB-Approval 228.61	
Rubia Optima 2600 XFE 5W-30	TOTALMENTE SINTÉTICO	✓	✓	API FA-4	MB-Approval 228.61	Cummins CES 20087
Rubia Optima 2100 XFE 10W-30	TECNOLOGÍA SINTÉTICA	✓	✓	API FA-4	Cummins CES 20087, DDC DFS 93K223	Ford WSS-M2C 214-B1

Especificación: API CK-4

- La especificación API más reciente supera a la API CJ-4.
- Puede ser utilizado como sustituto de su actual aceite motor.

Nombre Producto	Tecnología de Aceite Base	Fuel Economy	Low-SAPS	Especificaciones Internacionales	OEM Homologaciones	Cumple con los requisitos de (OEM)
Rubia Optima 1300 15W-40	TECNOLOGÍA SINTÉTICA			API CK-4/ CJ-4/CI-4+/ CI-4/CH-4	Cummins CES 20086, DDC DFS 93K222, Mack EO-S 4.5, MB-Approval 228.31, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS4.5, Ford WSS-M2C 171-F1	DAF, Iveco
Rubia Optima 1100 FE 10W-30	CONVENCIONAL	✓	✓	ACEA E7, E9 API CK-4/ CJ-4/CI-4+/ CI-4/CH-4	Cummins CES 20086, DDC DFS 93K222, Mack EO-S 4.5, MB-Approval 228.31, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4.5, Ford WSS-M2C 171-F1	DAF, Iveco
Rubia Optima 1100 15W-40 (También adecuado para motores CNG/LNG)	CONVENCIONAL		✓	ACEA E9/E7 API CK-4/CJ- 4/ CI-4+/CI- 4/ CH-4/SN	Cummins CES 20086, DDC DFS 93K222, Mack EO-S 4.5, MB-Approval 228.31, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4.5, Ford WSS-M2C 171-F1	DAF, Iveco

Rubia Tir con Tecnología Pro-Efficient



Protección aprobada por profesionales, para una máxima eficacia

Los productos Rubia Tir están homologados por los Fabricantes de Vehículos Pesados para la gran mayoría del parque de camiones existente, con una cobertura muy amplia desde los motores EURO VI más exigentes hasta los motores convencionales EURO III. La tecnología Pro-Efficient, desarrollada por los equipos de Investigación y Desarrollo de Total, protege y mejora la eficiencia de los motores profesionales al garantizar un menor desgaste mecánico y prolongar los intervalos de cambio. Esto significa una mayor vida útil del motor, menos averías y menores costes de mantenimiento. En otras palabras, mayor eficiencia y rentabilidad para su negocio.

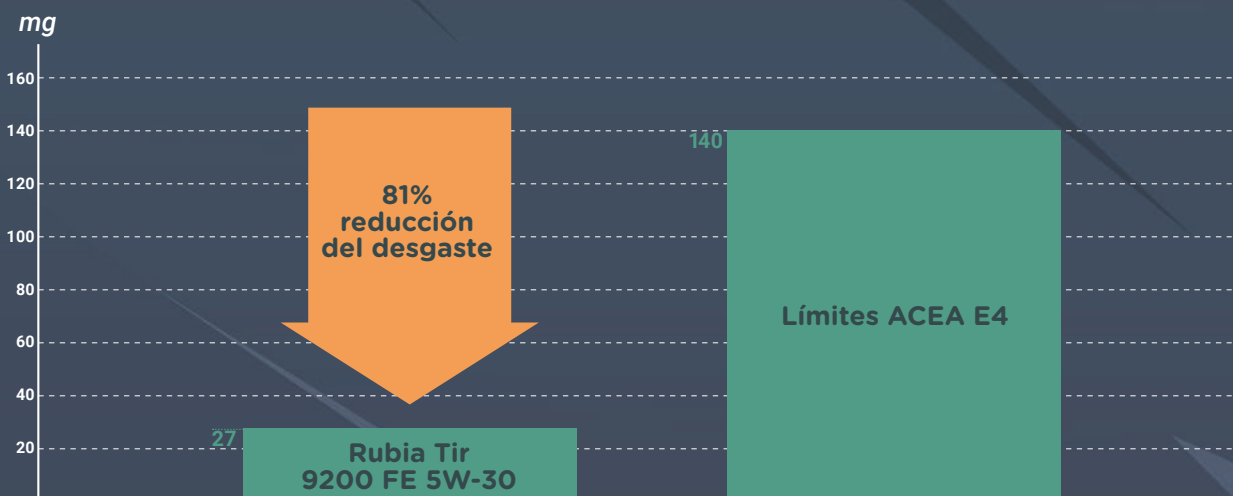
Beneficios de utilizar Rubia con tecnología Pro-Efficient

- Mayor tiempo de funcionamiento y menores costes de mantenimiento
- Excelente protección contra el desgaste mecánico
- Mayor vida útil del motor
- Menor consumo de aceite

* Ensayo OM 646LA (Salida de Desgaste)

Los productos Rubia Tir con su tecnología Pro-Efficient forman una fuerte capa protectora en las superficies metálicas que evita el contacto directo entre las partes móviles del motor, minimizando así el desgaste mecánico. La tecnología Pro-Efficient, gracias a su correcta combinación de moléculas anti-desgaste extra resistentes y modificadoras de viscosidad, ayuda a mantener intacta la superficie de aceite incluso en condiciones extremas, lo que resulta en una mayor longevidad del motor.

Hasta un 81% menos de desgaste mecánico comparado con los Límites de la Industria ACEA E4.*





Rubia Tir con tecnología Pro-Efficient

Desarrollada en estrecha colaboración con profesionales. Aumenta la eficiencia y la rentabilidad de su negocio proporcionando una excelente protección de los motores para la mayoría de los camiones existentes en carretera, desde los motores Euro VI a Euro III.



* Para la gama RUBIA en su totalidad

Gama Rubia Tir low saps

Nombre Producto	Tecnología de Aceite Base	Low-SAPS	Especificaciones Internacionales	Homologaciones OEM	Cumple con los requisitos de (OEM)
Rubia Tir 9900 10W-40 (También adecuado para motores CNG/LNG)	TOTALMENTE SINTETICO	✓	ACEA E4, E6, E7, E9 API CJ-4/CI-4/CH-4	Cummins CES 20081, Detroit Diesel 93K218, Mack EO-O Premium Plus, MB-Approval 228.51, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4, Scania Low Ash	DAF, MAN M 3575/M 3477/M3271-1, Iveco TLS E9,
Rubia Tir 8900 10W-40 (También adecuado para motores CNG/LNG)	TOTALMENTE SINTETICO	✓	ACEA E6, E7, E9 API CJ-4/CI-4/CH-4	Mack EO-O Premium Plus, MB-Approval 228.51, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4, Scania Low Ash	Cummins CES 20081, MAN M 3477/M 3271-1, DAF, Iveco TLS E9

Gama estándar Rubia Tir

Nombre Producto	Tecnología de Aceite Base	Especificaciones Internacionales	Homologaciones OEM	Cumple con los requisitos de (OEM)
Rubia Tir 8800 10W-40	TECNOLOGÍA SINTÉTICA	ACEA E4, E7 API CI-4	Mack EO-N, MAN M 3277, MB-Approval 228.5, Renault Trucks RLD-2, Volvo VDS-3	Cummins CES 20078
Rubia Tir 8600 10W-40	TECNOLOGÍA SINTÉTICA	ACEA E4, E7 API CF	Mack EO-N, MAN M 3277, MB-Approval 228.5, Renault Trucks RLD-2, Scania LDF-3, Volvo VDS-3, VOITH Class A, ZF TE-ML 23A	DAF, Renault Trucks RXD
Rubia Tir 7800 15W-40	CONVENCIONAL	API CI-4 plus/CI-4/CH-4/SL	Mack EO-N, MB-Approval 228.3, Volvo VDS-3, Renault Trucks RLD-2	Cummins CES 20078, Caterpillar ECF-2, Detroit Diesel 93K214, MAN M 3275
Rubia Tir 7400 10W-40	CONVENCIONAL	ACEA E7 A3/B3 A3/B4 API CI-4/CH-4/SJ	Mack EO-N, MB-Approval 228.3, Kamaz, Renault Trucks RLD-2, Volvo VDS-3	MAN M 3275, MB 229.1 Cummins CES 20078
Rubia Tir 7400 15W-40	CONVENCIONAL	ACEA E7 API CI-4/CH-4/SL	Cummins CES 20078, Mack EO-N, MB-Approval 228.3, Renault Trucks RLD-2, Volvo VDS-3	MAN M 3275, Caterpillar ECF-1a, Iveco T2 E7, DAF, Scania, Isuzu,

Rubia Fleet con Tecnología Clean-Shield



Rendimiento que supera los estándares de la industria del automóvil

La gama Rubia Fleet está diseñada para camiones de alto kilometraje que operan en condiciones de carretera y de combustible muy difíciles. Los productos Rubia Fleet superan las normas de rendimiento definidas por el Instituto Americano del Petróleo (API) y la Asociación Europea de Fabricantes de Automóviles (ACEA), y cumplen los requisitos de los principales fabricantes de vehículos pesados.

Gracias a su tecnología Clean-Shield, los productos Rubia Fleet mantienen los motores más limpios incluso en presencia de combustibles con alto contenido en azufre, garantizando la protección del motor contra el desgaste mecánico y haciendo que los motores funcionen más suavemente durante más tiempo.

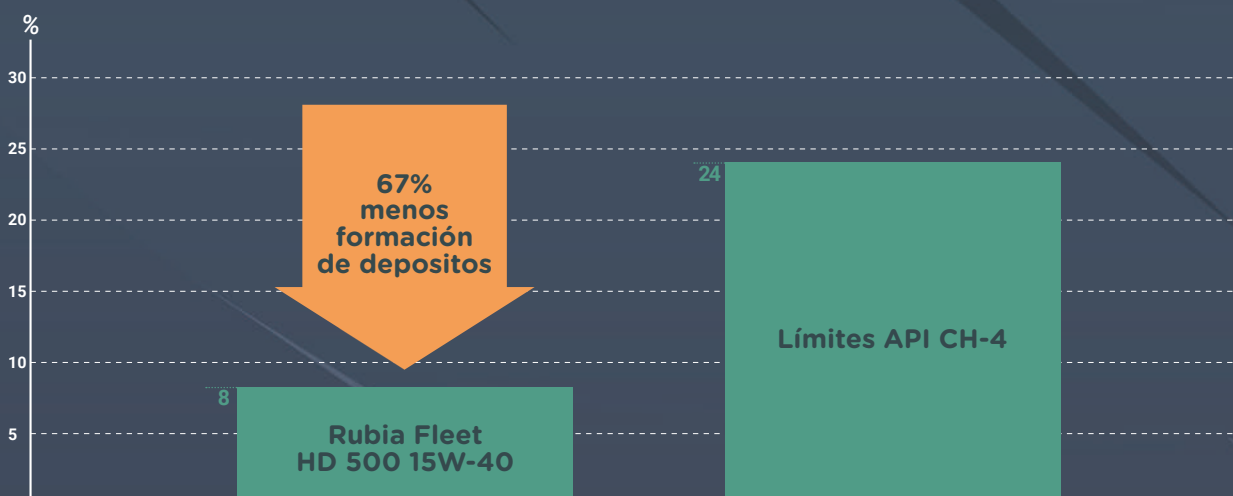
Ventajas de utilizar Rubia Fleet con Tecnología Clean-Shield

- Mantiene limpias las piezas del motor
- Supera las especificaciones API y ACEA
- Mayor vida útil del motor
- Menor consumo de aceite

La gama Rubia Fleet, que utiliza un alto nivel de moléculas activas moléculas detergentes, permitirá neutralizar las especies ácidas y proteger el motor contra la corrosión. La tecnología Clean-Shield, con su alto contenido en TotalEnergies Base Number (TBN), está especialmente diseñado para mantener limpias las piezas del motor y para garantizar la protección contra la corrosión y el desgaste, haciendo que sus motores funcionen más suavemente durante más tiempo.

Hasta un 67% menos de formación de depósitos en comparación con los límites industriales API CH-4.*

* Ensayo Cat 1K (Relleno de ranura superior)





Rubia Fleet con Tecnología Clean-Shield

está diseñado para camiones de alto kilometraje que operan en condiciones muy difíciles, y mantiene los motores más limpios incluso en presencia de combustibles con alto contenido de azufre

Nombre Producto	Especificaciones Internacionales	Cumple con los requisitos de (OEM)
Rubia Fleet HD 500 15W-40, 20W-50, 10W-30	API CH-4/SJ	Mack EOM, MAN M 3275, MB 228.1, Renault Trucks RD/RD-2, Volvo VDS-2
Rubia Fleet HD 400 15W-40, 20W-50	API CG-4/SH	Mack EO-L, MAN 271, MB 228.1, Volvo VDS
Rubia Fleet HD 300 15W-40, 20W-50, 10W-30, 15W-50	API CF-4/SG	MAN 271, MB 228.1, Volvo VDS
Rubia Fleet HD 200 15W-40, 20W-50, 20W-40	API CF/SF	
Rubia Fleet HD 200 SAE 10W/30/40/50	API CF/SF	

Rubia Fuel Economy

Los productos Rubia Fuel Economy están especialmente formulados para maximizar las propiedades de ahorro de combustible sin comprometer la protección del motor.

¿Por qué elegir el lubricante motor Rubia Tir Fuel Economy?

	Más de 20 años de experiencia en Fuel Economy TotalEnergies ha estado desarrollando productos FE desde los años 1990. Hoy en día, un tercio de los lubricantes TotalEnergies vendidos en todo el mundo está formulado con tecnología Fuel Economy.
	Colaboraciones “Fuel Economy” con los Fabricantes de Equipos Originales La gama Rubia Tir Fuel Economy se desarrolla en estrecha colaboración con los principales fabricantes de equipos originales. Por lo tanto, la gama está totalmente homologada para su uso en motores para lograr los objetivos Fuel Economy de los OEMs
	Lubricantes Fuel Economy para cada aplicación Nuestra amplia gama de soluciones Fuel Economy es adecuada para cada aplicación, incluyendo motores, cajas de cambio y ejes.
	Ensayado en Carreteras Reales y Certificado para el Ahorro de Combustible Los lubricantes TotalEnergies Fuel Economy son probados en flotas reales que operan en condiciones reales, y certificados por organizaciones de pruebas independientes como TÜV Rheinland, UTAC, y Millbrook.

Gama Rubia Fuel Economy

Nombre Producto	Base Oil Technology	Fuel Economy	Low-SAPS	Especificaciones Internacionales	Homologaciones OEM	Cumple con los requisitos de (OEM)
Rubia Tir 9900 FE 5W-30 (Also suitable for CNG/LNG Engines)	TOTALMENTE SINTETICO	✓	✓	ACEA E4, E6, E7, E9 API CJ-4/CI-4/CH-4	Mack EO-O Premium Plus, MAN M 3677, MB- Approval 228.51, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4, Scania LDF-4	Cummins CES 20081, DAF, Iveco TLS E6, Ford WSS-M2C213-A1, MAN M 3477/M3271-1
Rubia Tir 9200 FE 5W-30	TOTALMENTE SINTETICO	✓		ACEA E4, E7	Mack EO-N, MAN M 3277, MB- Approval 228.5, Renault Trucks RLD-2, Scania LDF-3, Volvo VDS-3, Voith Class A, Isuzu Recommended Lubricant (2020)	Cummins CES 20076/77, DAF, Iveco TFE
Rubia Tir 8900 FE 10W-30 (También adecuado para motores CNG/LNG)	TOTALMENTE SINTETICO	✓	✓	ACEA E6, E7, E9 API CJ-4/CI-4/CH-4	Mack EO-O Premium Plus, MB-Approval 228.51, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4	Cummins CES 20081, MAN M 3477/M 3271-1, DAF, Iveco
Rubia Tir 7400 FE 10W-30	TOTALMENTE SINTETICO	✓	✓	ACEA E7 API CI-4/CH-4	MB-Approval 228.3, Cummins CES 20078, Volvo VDS-3, Renault Trucks RLD-2, Mack EO-N	MAN M 3275, Detroit Diesel DFS 93K215

Anac Transport

Herramienta de mantenimiento preventivo y sistema de gestión de flotas:

- ✓ **Mayor vida útil de su flota de equipos**
- ✓ **Coste Total de Propiedad (TCO)**
- ✓ **Fiabilidad y rendimiento optimizados**

¿Qué es el Análisis Comparativo TotalEnergies?

Anac Transport, herramienta de mantenimiento preventivo basada en el análisis del petróleo, que **reduce los costes de mantenimiento (TCO)** de los equipos:

- para prevenir posibles averías,
- siguiendo sistemáticamente el comportamiento del lubricante y el desgaste de las piezas mecánicas,
- reforzando la longevidad y la fiabilidad del equipo,
- optimizando los intervalos entre los cambios de aceite con total seguridad.

Nuestros clientes profesionales trabajan en los sectores de la automoción (en carretera y fuera de carretera), la industria y la marina (mercados nacionales e internacionales). El servicio de diagnóstico Anac se vende en todo el mundo por las filiales de TotalEnergies para los usuarios finales

Anac Transport

¿Cómo ANAC genera el diagnóstico y propone medidas correctivas?

El diagnóstico y las acciones correctivas son generados por el sistema de Anac Transport que se basa en:

- **40 años de experiencia** y de alimentación a la base de datos de Anac, es decir, **7 millones de análisis para un millón de órganos monitorizados**,
- **"Feedback" de los clientes** sobre las intervenciones correctivas llevadas a cabo con éxito,
- **Una comparación entre los valores medidos y las referencias de desgaste** gracias a los algoritmos que descartan parámetros variables como los rellenos o los intervalos de cambio de aceite.

Herramienta de mantenimiento preventivo para su flota de vehículos

Un análisis único para cubrir todas sus necesidades asegurando un rendimiento técnico óptimo.



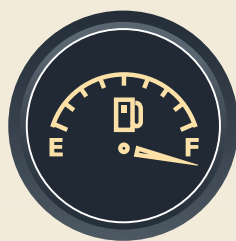
Reduce el tiempo de inactividad de su flota de vehículos.
Prevención de posibles averías mecánicas.



Aumenta la vida útil de su vehículo.
Disminuye el riesgo de desgaste excesivo del componente mecánico.



Optimización del mantenimiento.
Optimización y control de su presupuesto de mantenimiento



Reducción del Coste Total de Propiedad (TCO)*.
Optimización de la amortización de su flota de vehículos.

* Total Cost Ownership

Diferencial

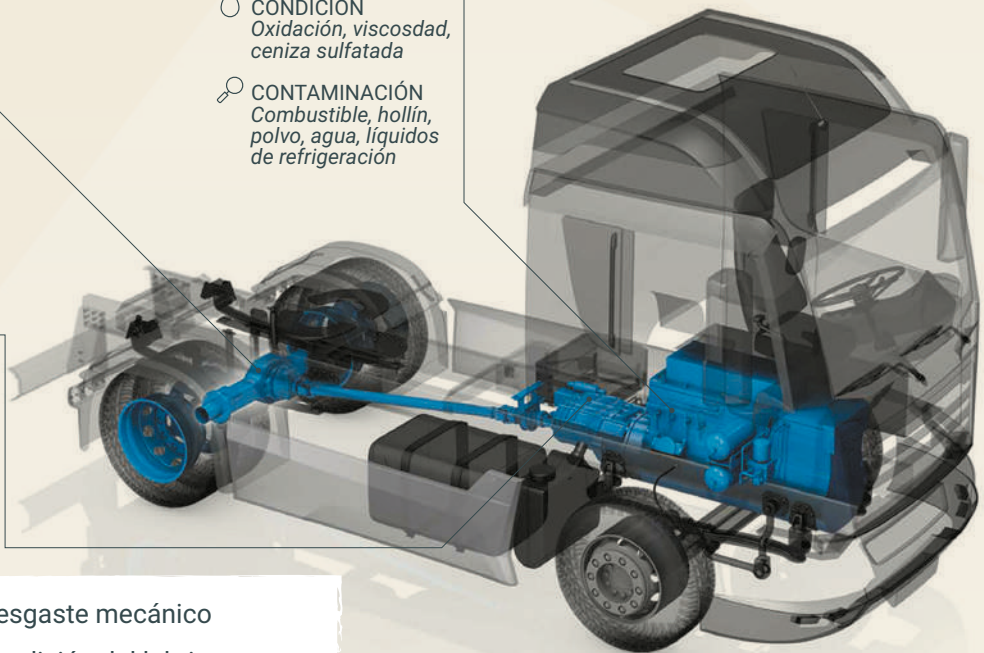
- DESgaste
- CONDICIÓN
Viscosidad
- CONTAMINACIÓN
Polvo, agua

Transmisión

- DESgaste
- CONDICIÓN
Viscosidad
- CONTAMINACIÓN
Polvo, agua

Motor

- DESgaste
Tasa de desgaste
- CONDICIÓN
Oxidación, viscosidad, ceniza sulfatada
- CONTAMINACIÓN
Combustible, hollín, polvo, agua, líquidos de refrigeración



- Medición del desgaste mecánico
- Control de la condición del lubricante
- Medición de posibles contaminantes

Apoyo y asociación

Gracias a nuestra presencia local, no comprometemos a su lado para optimizar su productividad y reducir sus costes de mantenimiento.

Innovación e Investigación

TotalEnergies invierte en avanzadas tecnologías para encontrar, en sus propios centros de investigación, las materias primas que le aportarán cada vez más ahorro de energía.

Un actor importante

Nuestras plantas de producción, nuestra cadena logística y nuestra presencia comercial en más de 150 países, nos permiten entregar una amplia gama de lubricantes para cubrir todas sus necesidades.

Calidad y mantenimiento

La certificación ISO 9001 de TotalEnergies Lubricantes garantiza un compromiso a largo plazo con la calidad. A partir de las etapas iniciales de diseño de un nuevo producto, nuestros equipos de I+D buscan desarrollar formulaciones que minimizan los riesgos de toxicidad y con el menor impacto medioambiental.

OEM y referencias

TotalEnergies Lubricantes colabora con los constructores y fabricantes de equipos originales desarrollando productos de alta tecnología y optimizando las prestaciones y protección óptima de su maquinaria.

razones
para elegir
TotalEnergies



TotalEnergies

services.totalenergies.es